

13. Süßmoster-Stammtisch 2019 in Bretzfeld (bei Heilbronn)

| Apfelsaftkampagne | Enzymsysteme | Getränketrends | Heizkraftwerke | Membrantechnik | naturella | Rheologische Messungen | Süßmoster-Stammtisch |

Der Süßmoster-Stammtisch jedes Jahr im November hat sich als Branchentreff und Kommunikationsforum etabliert. Die TeilnehmerInnen sind interessiert an aktuellen, Fachthemen, der Möglichkeit innovative Betriebe zu besichtigen und am Fachsimpeln und kollegialem Austausch in ungezwungener Atmosphäre. In diesem Jahr fand die Veranstaltung zum 13. Mal statt.

Besichtigung bei naturella Getränke Waibstadt

Zu Beginn des 13. Süßmoster-Stammtisches besichtigten die Teilnehmer naturella in Waibstadt. Werksleiter Rudolf Berens begrüßte, danach ging es quer durch das Werk und zu allen wichtigen Produktionsstandorten.

Das ehemalige Emig Werk ist seit 2014 Teil der riha Wesergold in Rinteln und insbesondere auf das Direktsaftgeschäft ausgerichtet. Neben zahlreichen Eigen- und Handelsmarken werden hier auch zahlreiche Fremdmarken als Co-Packer in 27 verschiedene PET-Flaschenformate (70 % der Gesamtmenge) sowie Weichverpackungen abgefüllt. Bis vor ein paar Jahren waren es noch überwiegend SIG Combibloc-Kartons, heute sind sie mehrheitlich von Elopak und Tetra Pak.



Rudolf Berens begrüßte die Teilnehmer des Süßmoster-Stammtisches und betonte, dass noch nie zuvor eine solch große Besuchergruppe durch das Werk geführt wurde. © confructa

Über 280 Mitarbeiter füllen fünf Tage die Woche rund um die Uhr auf drei PET-Linien (von 0,2 bis 2,0 Liter) und vier Karton-Linien, sorgen so dafür, dass täglich über 2 Millionen Einheiten das Werk verlassen. Bayern und Baden-Württemberg sowie Nachbarländer wie Frankreich und Italien werden von Waibstadt aus beliefert. Die Produktionsfläche am Standort Waibstadt beträgt 12.000 Quadratmeter, die Lagerfläche 9.500 qm und das Freilager 2.500 qm.

Das gesamte Tankvolumen beträgt rund 6 Millionen Liter, davon sind 4,3 Millionen Liter Rohstoff- und 1,7 Millionen Liter Ausmisch tanks. In die isolierten Frischsaft tanks passen 780.000 l, in die Lagertanks für Apfelsaftkonzentrat 982.000 l und in die für Orangensaftkonzentrat 592.000 l. Gerade wird ein neues Tanklager für über 700.000 l in Betrieb genommen.



Die Besuchergruppe am Ende einer ausführlichen Besichtigungsrunde im Waibstadter riha Betrieb. Vielen Dank für die offenen Türen © broesele